



Touch me!

Siebdruck auf Eingabesysteme aus Glas / Kunststoff

Gebündeltes Knowhow

**SIEB
DRUCK
PARTNER**

Individueller Service



S E F A R

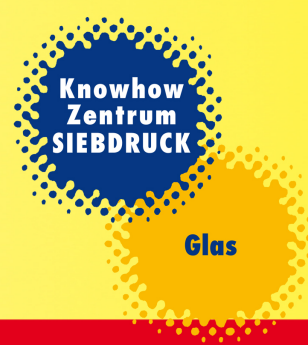


ulano

Die Druckraker

Präsentation von Volker Schmid

Vertriebsleiter Remigius Schneider GmbH, 70806 Kornwestheim



- Beim Siebdruck wird sie dazu verwendet, die Druckfarbe durch die Öffnungen im Sieb auf den Bedruckstoff zu pressen (Wikipedia)!
- Höhe, Breite, Rakelhalter
- Wie werden Rakeln hergestellt
- Ursache und Wirkung auf die Präzision
- Der Sieger: RKS Carbon S (Vulkollan oder HQ)

Siebdruck macht mehr aus Glas

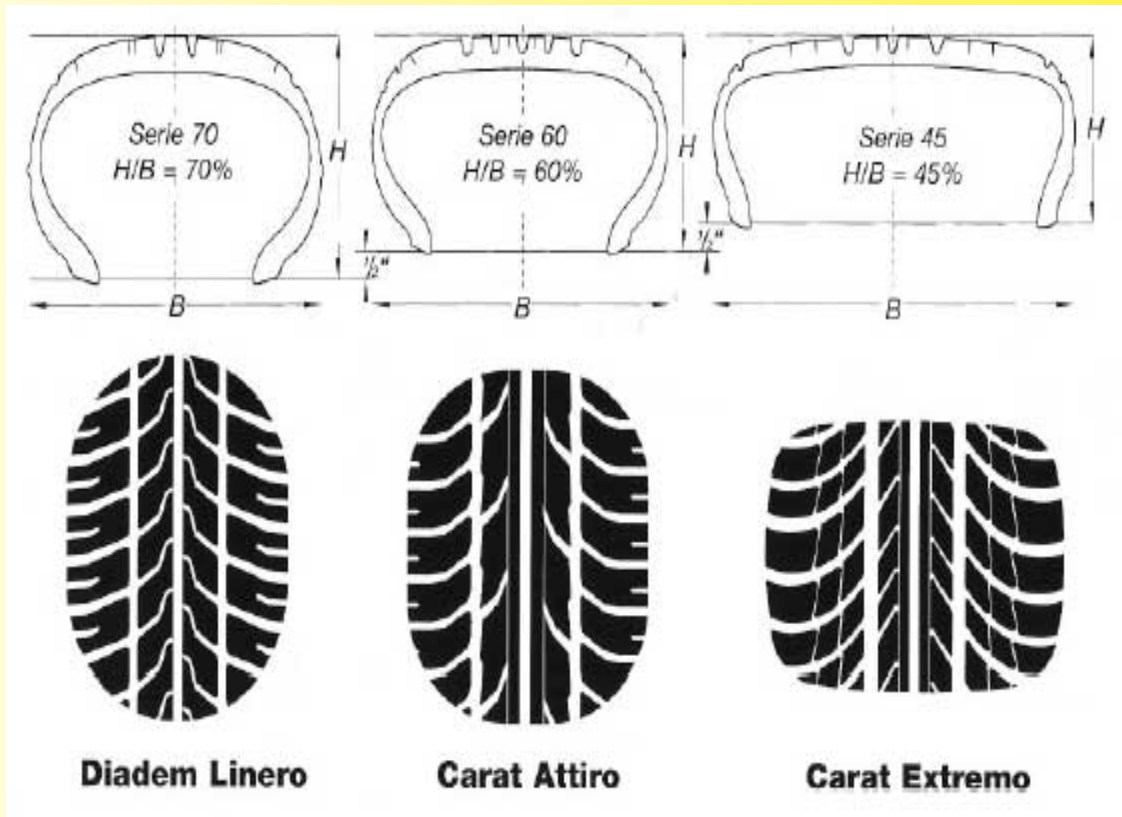
Die Druckraker

- Rakerhalter



Siebdruck macht mehr aus Glas

Die Druckkrakel



Siebdruck macht mehr aus Glas

Die Druckrakerel

Fertigungsverfahren

- Schleuderverfahren
- Gießverfahren
- RKS Kombinationsverfahren / Form



Die Druckraker

Schleuderverfahren

Vorteile:

- Wiederholbarer Prozess
- Eingeschränkte "Blasenbildung"
- Produktion von "Mehrschicht Rakeln" möglich

Nachteile:

- Limitierte Produktion= 1 Streifen (3660x500mm)
- Unterschied in der Oberfläche zwischen beiden Seiten



Die Druckraker

Problematik Polyurethanraker

Die konventionelle Raker verändert sich während eines Auflagedruckes unkontrollierbar und beeinflusst damit auch das Druckergebnis!

Konventionelle PU – Raker, gleich ob ein oder mehrlagig lassen keine Standardisierung im Siebdruck zu!

Der Siebdruck bleibt auf diese Weise ein schwer zu reproduzierendes Experiment!



Die Druckrakerel



HIGH TECH PRINTING AND COATING EQUIPMENT

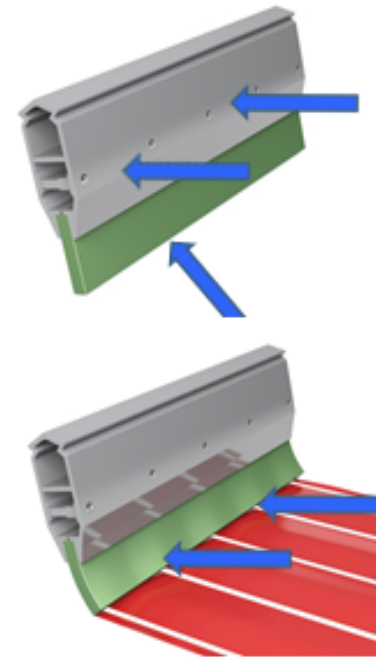
Problematik PU Rakerelstreifen

Konstante Veränderung

Durch die Einwirkung von Lösemittel und anderer Farbinhaltsstoffen verändern sich die Eigenschaften des Rakerelmaterials permanent.

Dabei werden in dem NICHT geklemmten Teil der Rakerel mehr Inhaltsstoffe aufgenommen als in dem geklemmten Teil !

Die Shorehärten des Polyurethans sinken und damit verliert die Siebdruckrakerel unter anderem an Rückstellkraft.



Siebdruck macht mehr aus Glas

Die Druckrakerel



HIGH TECH PRINTING AND COATING EQUIPMENT

Problematik PU Rakerelstreifen

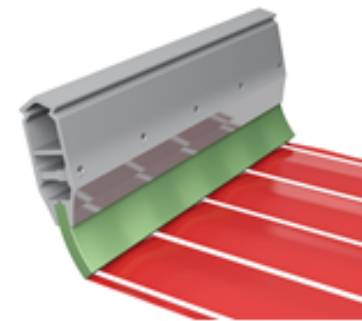
Bereits in den ersten 30 Minuten des Drucks verändert die PU - Rakerel Ihre Eigenschaften

Die Rakerel verliert an Härte (Shore), dies führt zu höheren Farbaufträgen und auf Dauer zu Verletzungen der Druckkante
Dies beeinflusst unmittelbar den aktuellen:

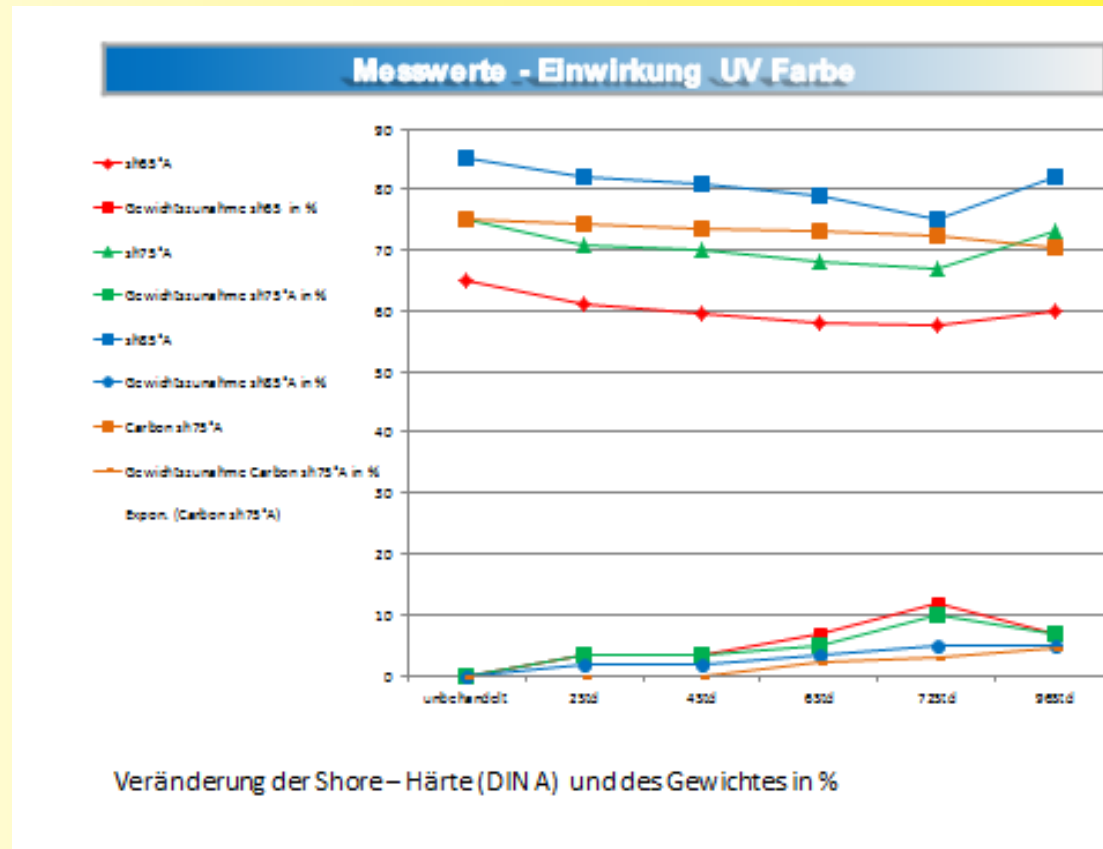
- Druckwinkel
- Rakeldruck
- Rückstellkraft

Hierdurch wird es nahezu unmöglich den anfänglichen Farbauftrag und die Druckbildschärfe über eine Druckauflage konstant zu halten.

FOLGE: Höherer Farbauftrag, Streifenbildung

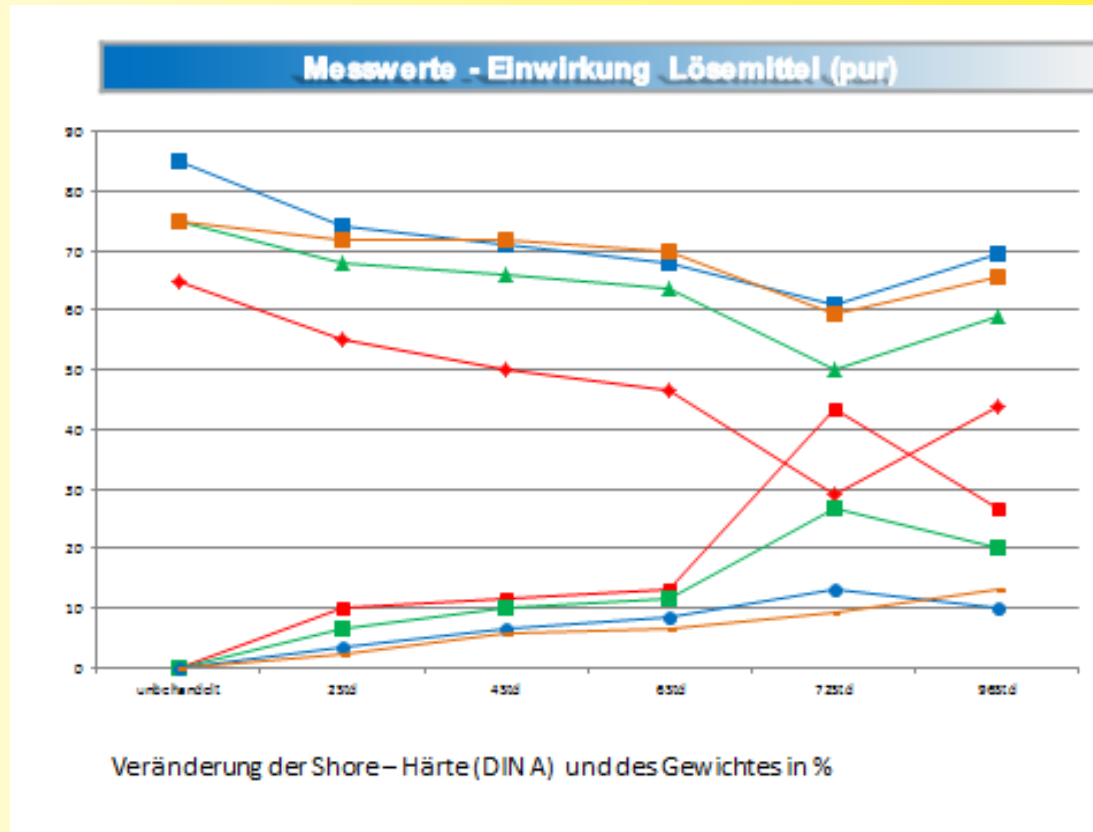


Die Druckraker



Siebdruck macht mehr aus Glas

Die Druckrakel



Siebdruck macht mehr aus Glas

Die Druckraker



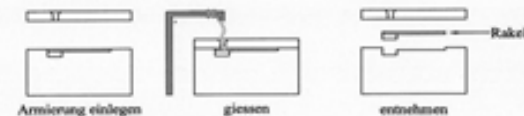
RKS KOMBINATIONSVERRAHREN

Ausschließliche Verwendung geprüfter Hochleistungspolyurethane aus Vulkollan® oder dem neuen RKS HQ Material.

Diese werden mit Gewebematten aus GFK oder CFK gemeinsam in Formen thermisch beaufschlagt und sind damit:

UNLÖSBAR MITEINANDER VERBUNDEN
(RKS Raker werden nicht „verklebt“)

Herstellungsprozess



Die Druckraker

Anfangen, wo andere aufhören

Nach der Entnahme aus der Form wird:

- Das Trägermaterial der Raker manuell entgratet
(Verletzungsgefahr)
- Die Oberfläche des Polyurethans geschliffen
(Verhinderung Streifenbildung Druckprozess)
- Die Druckkante der RKS Raker geschliffen
(im 2° Grad Winkel)



Die Druckraker

Anfangen, wo andere aufhören

Nach der Entnahme aus der Form wird:

- Die Druckkante manuell im Wasserbad, definiert abgezogen.
(Schleifgrat entfernen)
- Die Druckkante mit RKS Longlife Wachs oberflächenbehandelt / versiegelt
(Minimiert das Eindringen von Inhaltsstoffen)
- Die Endpunkte der Raker (Druckkante) leicht abgerundet
(Minimiert den Siebverschleiß)



Die Druckraker

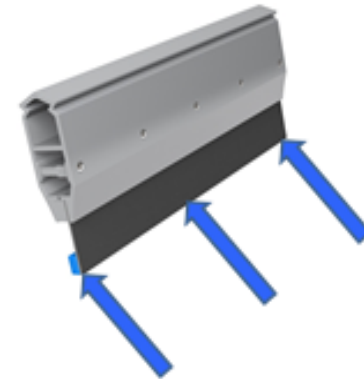
Warum stabilisierte Rakelsysteme?

Das GFK / CFK -Profil bleibt im Vergleich zu einer konventionellen Siebdruckraker formstabil! Dadurch behält es eine **konstant planparallele Druckkante.**

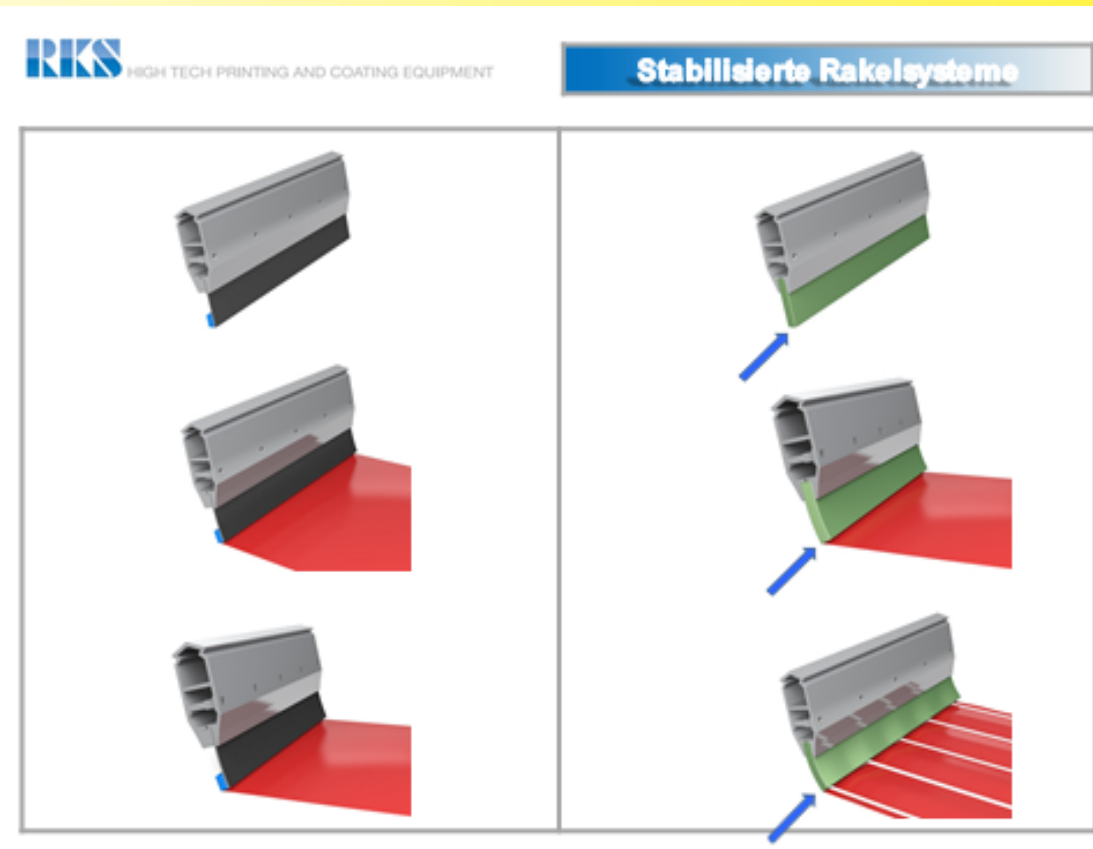
Die Lösemittelaufnahme erfolgt ausschließlich im Bereich des „vergossenen“ Vulkollans / HQ Materials.

Die unlösbare Verbindung mit dem hartelastischen Trägermaterial verhindert zusätzlich ein „aufquellen“ sowie das „wellig werden“ des Polyurethans.

Der Farbauftrag bleibt konstant!



Die Druckraker



Siebdruck macht mehr aus Glas

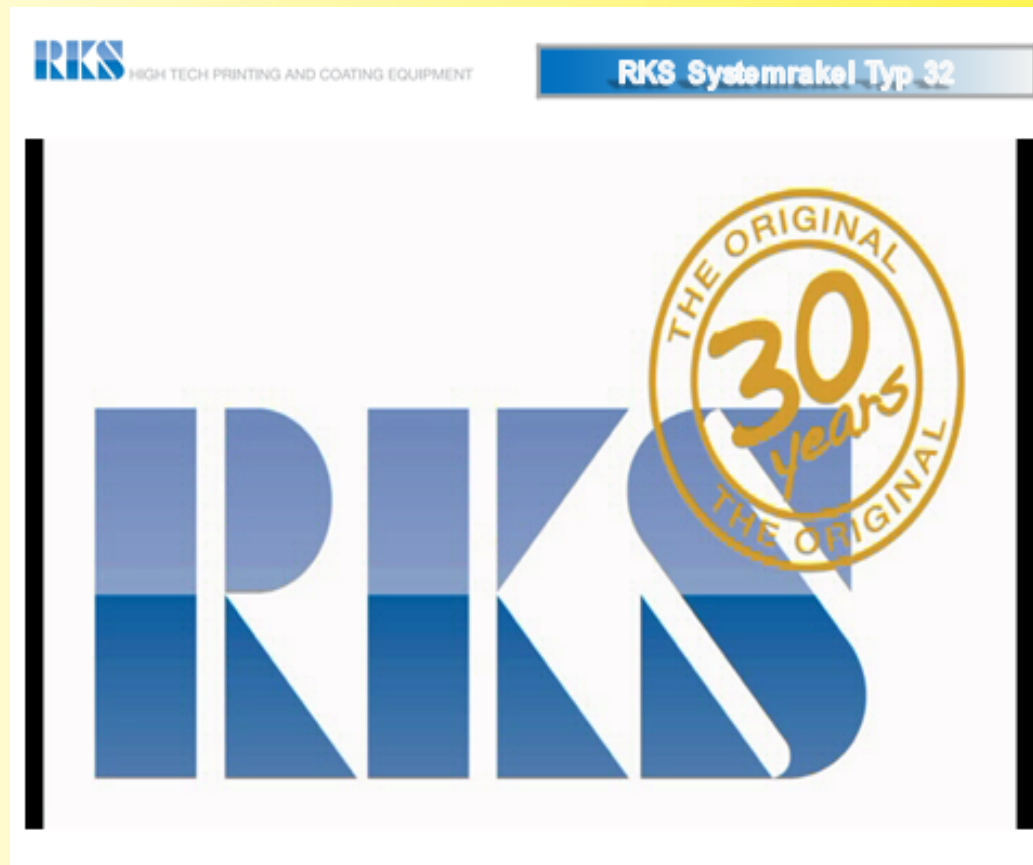
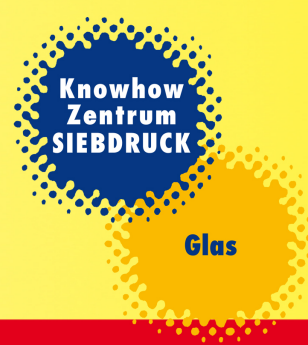


HIGH TECH PRINTING AND COATING EQUIPMENT

RKS Systemraket Typ 32



Die Druckraker



Siebdruck macht mehr aus Glas

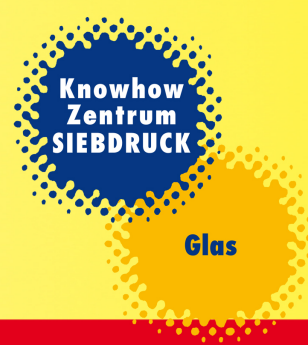
Die Druckraketel

- Besten Dank an Herrn Oliver Gruner (RKS)
Vertriebsleiter im Hause RK Siebdrucktechnik

Über Plagiate sollt man sich nicht ärgern.
Sie sind wahrscheinlich die aufrichtigsten aller
Komplimente.

Heinrich Theodor Fontane

Die Druckrakerel



Siebdruck macht mehr aus Glas